



Empresa agroindustrial líder en Argentina busca recubrimientos y laminados biodegradables para sus productos de fibra y papel.



EL DESAFÍO

Empresa agroindustrial líder en Argentina, con una amplia línea de productos de base celulósica —papel y descartables de fibra de caña (bagazo) que sustituyen al plástico—, busca desarrollar soluciones de recubrimiento y laminado sustentables aplicables a su portafolio.

El principal desafío es de material: los productos actuales no toleran la exposición prolongada a la humedad ni la refrigeración, lo que restringe su uso en segmentos más exigentes. Se requieren envases capaces de mantener su integridad y sus propiedades ante alimentos refrigerados, almacenamiento prolongado, ambientes húmedos y el contacto con contenidos fríos y calientes.

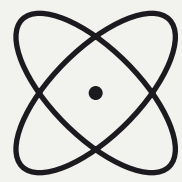
La empresa busca recubrimientos (coatings) o laminados biodegradables o compostables que impermeabilicen el material, lo hagan apto para bebidas y alimentos fríos y calientes, y reemplacen los recubrimientos plásticos convencionales, sin perder la sustentabilidad del producto.



Se priorizarán soluciones biobasadas, biodegradables o compostables, con validación técnica demostrable y potencial de aplicación industrial.

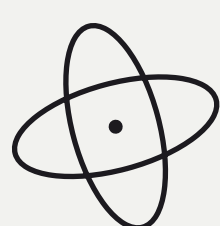
La solución debe poder responder a dos exigencias clave —la resistencia a la humedad y la refrigeración, y la resistencia térmica para contenidos fríos y calientes—, que pueden resolverse con formulaciones adaptadas a cada aplicación, sin comprometer la compostabilidad de los productos.

Son de interés propuestas vinculadas a:



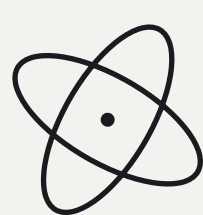
Recubrimientos (coatings) biodegradables o compostables

Barreras que impermeabilicen productos de fibra y papel y reemplacen los recubrimientos plásticos convencionales.



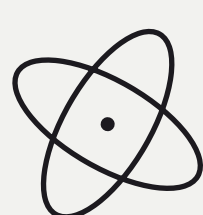
Laminados biobasados

Films o capas compostables aplicables a fibra moldeada y papel.



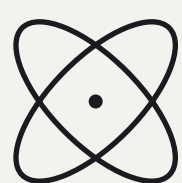
Resistencia a humedad y refrigeración

Materiales que mantengan sus propiedades ante exposición prolongada a humedad y frío.



Resistencia térmica (frío y calor)

Soluciones que mantengan sus propiedades en contacto con alimentos y bebidas fríos y calientes, incluidos líquidos calientes.



Otros modelos innovadores

Otras rutas de barrera sustentable aplicables a productos celulósicos, incluidas alternativas aún no contempladas.



Se valorarán especialmente tecnologías con validación técnica demostrable, certificación de compostabilidad o biodegradabilidad y potencial de escalamiento industrial.

La empresa aporta sus productos y procesos actuales, el contexto de aplicación y la posibilidad de realizar pruebas conjuntas.

¿Podés hacer un producto de fibra compostable que resista humedad y temperatura?

Postulá tu tecnología aquí →



Si tenés dudas escribinos a: vinculación@trampoline.network